

# 振動計測の基礎と切削時の振動対策

主催 名古屋市工業研究所、中部生産加工技術振興会

協賛 (公財)名古屋産業振興公社、(公社)自動車技術会中部支部、中部金型技術振興会、中部歯車懇話会

切削時に発生する振動現象を理解し適切な対策を講じることで、加工精度向上が実現できます。本技術講演会では、振動計測の基礎知識ならびに切削時の振動とその対策の基礎について、各専門家よりご講演頂きます。

## 記

日時 令和3年3月19日(金) 13:30~15:50 (受付は13:00から)

場所 名古屋市工業研究所 管理棟3階 第1会議室  
名古屋市熱田区六番三丁目4番41号 (地下鉄名港線「六番町」下車、③番出口すぐ)

内容 13:30~13:40 あいさつ

### 13:40~14:40 『振動計測に必要な基礎知識』

振動計測を始める際に、初めに知っておきたい基礎用語や基礎知識があります。振動の4要素「振幅・周期・周波数・位相」や振動波形の表し方など初心者の方にも分かり易くご説明します。また振動計測に用いるセンサや機器はどのようなものがあるのか？それで何が分かるのかなど、実例を交えてご紹介します。この後の講義の「切削時の振動」でも役立つ基礎知識となっていますので是非ご聴講ください。

株式会社小野測器 営業本部 商品統括ブロック グローバルサポートグループ 小平 桂一 氏

### 14:50~15:50 『切削時の振動の基礎的な理論・対策』

切削時に発生する振動は様々あり、その多くの成長メカニズムが現在までに解明されてきました。また、振動抑制技術も多く生まれ、普及に至っているものもあります。一方で、原因に応じた正しい対策を取らない場合には、振動を助長する可能性すらあります。本講演では、切削時の振動とその対策の基礎について主に解説します。また、生産現場で生じ得る振動問題に対する取組み方についても触れます。

名古屋大学大学院 工学研究科 航空宇宙工学専攻 生産工学研究グループ 助教 早坂 健宏 氏

定員 50名(間隔を空けてご着席頂きます)

参加費 無料

申込方法 E-mail にて件名を「切研削講演会参加申込」とし、①会社・団体名 ②所在地 ③参加者氏名 ④所属・役職 ⑤TEL ⑥E-mail ⑦工業研究所メルマガ希望の有無 を記載して申込先アドレスまで送信下さい。FAXの場合は下記申込書にご記入の上お申込下さい。締切は**3月12日(金)**です。  
こちらからお断りの連絡がない限りご参加下さい。

申込先 中部生産加工技術振興会 事務局 E-mail: seisankako\_seminar@nmiri.city.nagoya.jp

内容に関する問合せ 名古屋市工業研究所 計測技術研究室 山田・安藤 TEL: 052-654-9870・9864

※注意事項 ・今後の新型コロナウイルス感染状況により中止となる場合があります。その場合には別途電子メール等でお知らせ致します。当所 ホームページも併せてご確認ください。

・マスク着用、手指消毒等の感染防止のご対応をお願い致します。

・開催当日、発熱・風邪症状のある方は参加をご遠慮下さい。

## 切研削講演会 (3月19日) 参加申込書

FAX: 052-654-6788

令和3年 月 日

会社・団体名			
所在地	〒		
参加者氏名	所属・役職		
TEL	E-mail		
メルマガ(NMIRI 技術ニュース)の配信を【希望する・希望しない】 ※当所のイベント情報等を月1回配信しています。			

※頂きました個人情報は、講師への情報提供等の本講演会に関する目的、メルマガ配信以外には使用致しません。