

## 東海支部 第 93 回塑性加工懇談会

### 「金型長寿命化技術の最前線」

日 時：2022 年 11 月 29 日(火) 13:00～17:00  
会 場：大同大学 (B 棟 4F/B0401 教室) および Webex  
によるオンライン併用のハイブリッド開催  
交通：名鉄「大同町」駅下車，徒歩 3 分。(準急停車駅)  
(<https://www.daido-it.ac.jp/outline/access/>)

主 催：日本塑性加工学会東海支部  
協 賛：軽金属学会東海支部，精密工学会東海支部，日  
本機械学会東海支部，日本金属学会東海支部，  
日本鉄鋼協会東海支部，自動車技術会中部支  
部，型技術協会，日本鍛造協会  
趣 旨：部品の軽量化のニーズを受けて，高強度な素材  
の活用など金型の負荷は増加する傾向にある。  
本懇談会ではテーマとして金型長寿命化技術  
を取り上げ，硬質皮膜技術，表面改質の最新技  
術を紹介した後，せん断加工，温熱間鍛造，冷  
間鍛造の高寿命化事例の紹介を通じて，金型  
長寿命化技術について考える。

#### プログラム

司 会： 三菱自動車 (株) 石田 芳生君  
開会の挨拶： (13:00～13:05)

日本塑性加工学会東海支部長 小森 和武君  
(1) 「硬質皮膜技術の最新動向」

(13:05～13:45)

岐阜大学 上坂 裕之君  
(2) 「PWC, PIP 処理による表面改質と金型の長寿命化に  
ついて」

(13:45～14:25)

(株) 不二機販 赤尾 裕太君  
(3) 「せん断加工における金型寿命」

(14:25～15:05)

富山大学 白鳥 智美君  
< 休 憩 > (15:05～15:20)

(4) 「温熱間鍛造加工の金型摩擦と寿命予測技術」  
(15:20～16:00)

大同特殊鋼 (株) 伊藤 樹一君

(5) 「冷間鍛造用金型の寿命改善」  
(16:00～16:40)  
(株) ニチダイ 村井 映介君  
(6) 総合討論 (16:40～17:00)  
JFE スチール (株) 勝村 龍郎君

定 員：30 名 (定員になり次第締切ります。)

申込み締切日：11 月 15 日 (火)

参加費：会員 5,000 円(協賛学協会員を含む，学生  
会員は無料)，非会員 8,000 円

申込方法：E-mail または FAX にて「東海支部第 93 回塑  
性加工懇談会申込み」と題記し，(1)氏名，(2)  
勤務先(名称・部署名)，(3)通信先 (住所，電話，  
FAX，E-mail)，(4)会員資格 (所属学協会およ  
び会員種別)を明記し，(5)対面またはオンラ  
イン参加のご希望を下記(a)までお申し込み  
ください。

※参加費は参加券・請求書を受領後に下記(b)  
へ振込みにてご送金下さい。請求書受領後の  
返金はありません。

※連絡には通常 E-mail を使いますので，で  
きるだけ E-mail でお申し込み下さい。

(a) 申込先：日本塑性加工学会東海支部  
(庶務幹事：安部 洋平)  
豊橋技術科学大学 機械工学系  
E-mail：tokai@jstp.or.jp  
TEL：0532-44-6705  
FAX：0532-44-6690

(b) 振込先：三菱 UFJ 銀行 金山支店  
普通預金口座：0008932  
口座名義：日本塑性加工学会 東海支部

※検温やアルコール消毒等，大同大学のコロナ対策を取り  
ます。また，コロナ禍のため直前に開催を中止することあ  
ります。